

## ZYX

2025

CODICE	MODELLO	PREZZO IVA INC. (€)	DESCRIZIONE	CATEGORIA
0503010	BLOOM VX	1.500,00	Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever di nuova generazione in rigidissima lega di alluminio e magnesio (ALMg5) - stilo in solido diamante nudo con taglio Line-Contact, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico > 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 25 dB - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9,5 grammi) preinstallata	FONORIVELATORI MM/MC
0503012	BLOOM VX H	1.750,00	Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione H ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever di nuova generazione in rigidissima lega di alluminio e magnesio (ALMg5) - stilo in solido diamante nudo con taglio Line-Contact, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico > 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 25 dB - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9,5 grammi) preinstallata	FONORIVELATORI MM/MC

0503140	BLOOM VX MONO	1.600,00	<p>Fonorivelatore monofonico a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Sound Generator System", codificata da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC a singolo canale, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono monofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - progettazione meticolosamente perfezionata con circuito magnetico e bobine completamente separate in configurazione monaurale, caratterizzata dalla massima precisione nella modulazione di tracciamento dei solchi lungo il solo asse orizzontale e da una coerenza di fase assoluta - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever di nuova generazione in rigidissima lega di alluminio e magnesio (ALMg5) - stilo in solido diamante nudo con taglio sferico rifinito a specchio e raggio della punta di 1,0 mil, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 1 mV - impedenza interna 10 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 2,0 a 3,5 grammi (raccomandato 2,5 grammi) - cedevolezza orizzontale 12x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503015	ULTIMATE VX 100	2.000,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni di sostanziale equilibrio - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferri punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503018	ULTIMATE VX 100 H	2.200,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni di sostanziale equilibrio, versione H ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503142	R100 VX MONO	2.200,00	<p>Fonorivelatore monofonico a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni di sostanziale equilibrio - tecnologia "Real Sound Generator System", codificata da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC a singolo canale, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono monofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - progettazione meticolosamente perfezionata con circuito magnetico e bobine completamente separate in configurazione monaurale, caratterizzata dalla massima precisione nella modulazione di tracciamento dei solchi lungo il solo asse orizzontale e da una coerenza di fase assoluta - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever di nuova generazione in rigidissima lega di alluminio e magnesio (ALMg5) - stilo in solido diamante nudo con taglio sferico rifinito a specchio e raggio della punta di 1,0 mil, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 1 mV - impedenza interna 10 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 2,0 a 3,5 grammi (raccomandato 2,5 grammi) - cedevolezza orizzontale 12x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503020	ULTIMATE VX AIRY X	3.200,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di delicatezza timbrica e spazialità - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503022	ULTIMATE VX AIRY XH	3.500,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di delicatezza timbrica e spazialità, versione XH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503025	ULTIMATE VX AIRY XX	3.600,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di delicatezza timbrica e spazialità - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in rame 5N Giant Crystal Copper, composto da cristalli estremamente grandi di purezza assoluta, capace di generare un segnale oltremodo trasparente ed esente da colorazioni - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503028	ULTIMATE VX AIRY XXH	4.000,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di delicatezza timbrica e spazialità, versione XXH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in rame 5N Giant Crystal Copper, composto da cristalli estremamente grandi di purezza assoluta, capace di generare un segnale oltremodo trasparente ed esente da colorazioni - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503030	ULTIMATE VX AIRY S	3.600,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di delicatezza timbrica e spazialità - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e fili d'avvolgimento incrementati in purissimo argento 5N - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 2,5 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503032	ULTIMATE VX AIRY SH	4.000,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di delicatezza timbrica e spazialità, versione SH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e fili d'avvolgimento incrementati in purissimo argento 5N - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503145	AIRY VX MONO	2.500,00	<p>Fonorivelatore monofonico a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di delicatezza timbrica e spazialità - tecnologia "Real Sound Generator System", codificata da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC a singolo canale, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono monofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - progettazione meticolosamente perfezionata con circuito magnetico e bobine completamente separate in configurazione monaurale, caratterizzata dalla massima precisione nella modulazione di tracciamento dei solchi lungo il solo asse orizzontale e da una coerenza di fase assoluta - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever di nuova generazione in rigidissima lega di alluminio e magnesio (ALMg5) - stilo in solido diamante nudo con taglio sferico rifinito a specchio e raggio della punta di 1,0 mil, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 1 mV - impedenza interna 10 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 2,0 a 3,5 grammi (raccomandato 2,5 grammi) - cedevolezza orizzontale 12x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503150	ULTIMATE AIRY VX MONO C0.7	2.700,00	<p>Fonorivelatore monofonico a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di delicatezza timbrica e spazialità - tecnologia "Real Sound Generator System", codificata da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC a singolo canale, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono monofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - progettazione meticolosamente perfezionata con circuito magnetico e bobine completamente separate in configurazione monaurale, caratterizzata dalla massima precisione nella modulazione di tracciamento dei solchi lungo il solo asse orizzontale e da una coerenza di fase assoluta - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio sferico rifinito a specchio e raggio della punta di 0,7 mil, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 1 mV - impedenza interna 10 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 2,0 a 3,5 grammi (raccomandato 2,5 grammi) - cedevolezza orizzontale 12x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - fornito con piastrina base stagnata TB da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,2 x 17,6 x 19,7 mm - peso (con base TB preinstallata) 7,7 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB (peso complessivo 9 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503040	ULTIMATE VX 4D X	4.000,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di dettaglio e dinamica - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 15,6 x 19 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 6,8 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 8 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503042	ULTIMATE VX 4D XH	4.400,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di dettaglio e dinamica, versione XH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 15,6 x 19 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 6,8 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 8 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC



0503045	ULTIMATE VX 4D XX	4.400,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di dettaglio e dinamica - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in rame 5N Giant Crystal Copper, composto da cristalli estremamente grandi di purezza assoluta, capace di generare un segnale oltremodo trasparente ed esente da colorazioni - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 15,6 x 19 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 6,8 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 8 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503048	ULTIMATE VX 4D XXH	4.900,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di dettaglio e dinamica, versione XXH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in rame 5N Giant Crystal Copper, composto da cristalli estremamente grandi di purezza assoluta, capace di generare un segnale oltremodo trasparente ed esente da colorazioni - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 15,6 x 19 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 6,8 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 8 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503050	ULTIMATE VX 4D S	4.400,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di dettaglio e dinamica - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e fili d'avvolgimento incrementati in purissimo argento 5N - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 2,5 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 15,6 x 19 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 6,8 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 8 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503052	ULTIMATE VX 4D SH	4.900,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di dettaglio e dinamica, versione SH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e fili d'avvolgimento incrementati in purissimo argento 5N - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 15,6 x 19 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 6,8 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 8 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503155	4D VX MONO	2.800,00	<p>Fonorivelatore monofonico a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di dettaglio e dinamica - tecnologia "Real Sound Generator System", codificata da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC a singolo canale, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono monofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - progettazione meticolosamente perfezionata con circuito magnetico e bobine completamente separate in configurazione monaurale, caratterizzata dalla massima precisione nella modulazione di tracciamento dei solchi lungo il solo asse orizzontale e da una coerenza di fase assoluta - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever di nuova generazione in rigidissima lega di alluminio e magnesio (ALMg5) - stilo in solido diamante nudo con taglio sferico rifinito a specchio e raggio della punta di 1,0 mil, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 1 mV - impedenza interna 10 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 2,0 a 3,5 grammi (raccomandato 2,5 grammi) - cedevolezza orizzontale 12x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 15,6 x 19 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 6,8 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 8 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503158	ULTIMATE 4D VX MONO C0.7	3.000,00	<p>Fonorivelatore monofonico a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, bilanciato per offrire prestazioni focalizzate ad eccellere in termini di dettaglio e dinamica - tecnologia "Real Sound Generator System", codificata da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC a singolo canale, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono monofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - progettazione meticolosamente perfezionata con circuito magnetico e bobine completamente separate in configurazione monaurale, caratterizzata dalla massima precisione nella modulazione di tracciamento dei solchi lungo il solo asse orizzontale e da una coerenza di fase assoluta - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio sferico rifinito a specchio e raggio della punta di 0,7 mil, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in vetroresina epossidica con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 1 mV - impedenza interna 10 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 2,0 a 3,5 grammi (raccomandato 2,5 grammi) - cedevolezza orizzontale 12x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 15,6 x 19 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 6,8 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 8 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503060	ULTIMATE VX OMEGA X	4.800,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10<sup>-6</sup> cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10<sup>-6</sup> cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503062	ULTIMATE VX OMEGA XH	5.300,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione XH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10<sup>-6</sup> cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10<sup>-6</sup> cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503065	ULTIMATE VX OMEGA XX	5.300,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in rame 5N Giant Crystal Copper, composto da cristalli estremamente grandi di purezza assoluta, capace di generare un segnale oltremodo trasparente ed esente da colorazioni - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503068	ULTIMATE VX OMEGA XXH	5.800,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione XXH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in rame 5N Giant Crystal Copper, composto da cristalli estremamente grandi di purezza assoluta, capace di generare un segnale oltremodo trasparente ed esente da colorazioni - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503070	ULTIMATE VX OMEGA S	5.300,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e fili d'avvolgimento incrementati in purissimo argento 5N - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 2,5 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503072	ULTIMATE VX OMEGA SH	5.800,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione SH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e fili d'avvolgimento incrementati in purissimo argento 5N - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503100	ULTIMATE VX ASTRO X	14.000,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - struttura di smorzamento simmetrica con coppia di smorzatori collocati davanti e dietro alla bobina, in grado di eliminare la non linearità della forza di smorzamento meccanico del materiale, cosicché le vibrazioni originate dal tracciamento dei solchi, destinate a generare il segnale sonoro, possano essere trasmesse con la massima linearità dalla punta dello stilo al meccanismo di vibrazione rotazionale della bobina - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503102	ULTIMATE VX ASTRO XH	14.700,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione XH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - struttura di smorzamento simmetrica con coppia di smorzatori collocati davanti e dietro alla bobina, in grado di eliminare la non linearità della forza di smorzamento meccanico del materiale, cosicché le vibrazioni originate dal tracciamento dei solchi, destinate a generare il segnale sonoro, possano essere trasmesse con la massima linearità dalla punta dello stilo al meccanismo di vibrazione rotazionale della bobina - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503105	ULTIMATE VX ASTRO XX	14.700,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magnete maggiorato e fili d'avvolgimento incrementati in rame 5N Giant Crystal Copper, composto da cristalli estremamente grandi di purezza assoluta, capace di generare un segnale oltremodo trasparente ed esente da colorazioni - struttura di smorzamento simmetrica con coppia di smorzatori collocati davanti e dietro alla bobina, in grado di eliminare la non linearità della forza di smorzamento meccanico del materiale, cosicché le vibrazioni originate dal tracciamento dei solchi, destinate a generare il segnale sonoro, possano essere trasmesse con la massima linearità dalla punta dello stilo al meccanismo di vibrazione rotazionale della bobina - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10<sup>-6</sup> cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10<sup>-6</sup> cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
---------	----------------------	-----------	--	-------------------------



0503108	ULTIMATE VX ASTRO XXH	15.200,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione XXH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in rame 5N Giant Crystal Copper, composto da cristalli estremamente grandi di purezza assoluta, capace di generare un segnale oltremodo trasparente ed esente da colorazioni - struttura di smorzamento simmetrica con coppia di smorzatori collocati davanti e dietro alla bobina, in grado di eliminare la non linearità della forza di smorzamento meccanico del materiale, cosicché le vibrazioni originate dal tracciamento dei solchi, destinate a generare il segnale sonoro, possano essere trasmesse con la massima linearità dalla punta dello stilo al meccanismo di vibrazione rotazionale della bobina - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10<sup>-6</sup> cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10<sup>-6</sup> cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503110	ULTIMATE VX ASTRO S	14.700,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in purissimo argento 5N - struttura di smorzamento simmetrica con coppia di smorzatori collocati davanti e dietro alla bobina, in grado di eliminare la non linearità della forza di smorzamento meccanico del materiale, cosicché le vibrazioni originate dal tracciamento dei solchi, destinate a generare il segnale sonoro, possano essere trasmesse con la massima linearità dalla punta dello stilo al meccanismo di vibrazione rotazionale della bobina - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 2,5 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10<sup>-6</sup> cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10<sup>-6</sup> cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503112	ULTIMATE VX ASTRO SH	15.200,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione SH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in purissimo argento 5N - struttura di smorzamento simmetrica con coppia di smorzatori collocati davanti e dietro alla bobina, in grado di eliminare la non linearità della forza di smorzamento meccanico del materiale, cosicché le vibrazioni originate dal tracciamento dei solchi, destinate a generare il segnale sonoro, possano essere trasmesse con la massima linearità dalla punta dello stilo al meccanismo di vibrazione rotazionale della bobina - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever C-1000 in carbonio di sezione 0,30 mm, composto da 1000 pezzi di fibra di carbonio composita, materiale più rigido dell'alluminio, del ferro e del titanio, con peso specifico pari alla metà di quello del boro; il segnale meccanico captato dallo stilo può viaggiare attraverso la bobina in modo diretto e lineare grazie ai 1000 pezzi di linee meccaniche in carbonio, ciò garantisce la completa assenza di segnali sonori meccanici riflessi, ripetuti o modulati, il rilevamento della più ampia gamma di frequenze e, in sintesi, il più accurato e completo tracciamento possibile - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10<sup>-6</sup> cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10<sup>-6</sup> cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503080	ULTIMATE VX DIAMOND X	18.000,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever in parallelepipedo solido di diamante naturale di sezione 0,22 mm, caratterizzato da bassissima massa, dai più elevati valori di rigidità, smorzamento e velocità di trasmissione esistenti, privo di risonanze; le prestazioni dinamiche, l'accuratezza timbrica, l'immutabile precisione di tracciamento sono letteralmente ineguagliabili - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10<sup>-6</sup> cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10<sup>-6</sup> cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503082	ULTIMATE VX DIAMOND XH	19.000,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione XH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever in parallelepipedo solido di diamante naturale di sezione 0,22 mm, caratterizzato da bassissima massa, dai più elevati valori di rigidità, smorzamento e velocità di trasmissione esistenti, privo di risonanze; le prestazioni dinamiche, l'accuratezza timbrica, l'immutabile precisione di tracciamento sono letteralmente ineguagliabili - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503085	ULTIMATE VX DIAMOND XX	18.700,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in rame 5N Giant Crystal Copper, composto da cristalli estremamente grandi di purezza assoluta, capace di generare un segnale oltremodo trasparente ed esente da colorazioni - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever in parallelepipedo solido di diamante naturale di sezione 0,22 mm, caratterizzato da bassissima massa, dai più elevati valori di rigidità, smorzamento e velocità di trasmissione esistenti, privo di risonanze; le prestazioni dinamiche, l'accuratezza timbrica, l'immutabile precisione di tracciamento sono letteralmente ineguagliabili - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503088	ULTIMATE VX DIAMOND XXH	19.500,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione XXH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in rame 5N Giant Crystal Copper, composto da cristalli estremamente grandi di purezza assoluta, capace di generare un segnale oltremodo trasparente ed esente da colorazioni - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever in parallelepipedo solido di diamante naturale di sezione 0,22 mm, caratterizzato da bassissima massa, dai più elevati valori di rigidità, smorzamento e velocità di trasmissione esistenti, privo di risonanze; le prestazioni dinamiche, l'accuratezza timbrica, l'immutabile precisione di tracciamento sono letteralmente ineguagliabili - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503090	ULTIMATE VX DIAMOND S	18.700,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in purissimo argento 5N - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever in parallelepipedo solido di diamante naturale di sezione 0,22 mm, caratterizzato da bassissima massa, dai più elevati valori di rigidità, smorzamento e velocità di trasmissione esistenti, privo di risonanze; le prestazioni dinamiche, l'accuratezza timbrica, l'immutabile precisione di tracciamento sono letteralmente ineguagliabili - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 2,5 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503092	ULTIMATE VX DIAMOND SH	19.500,00	Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione SH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in purissimo argento 5N - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever in parallelepipedo solido di diamante naturale di sezione 0,22 mm, caratterizzato da bassissima massa, dai più elevati valori di rigidità, smorzamento e velocità di trasmissione esistenti, privo di risonanze; le prestazioni dinamiche, l'accuratezza timbrica, l'immutabile precisione di tracciamento sono letteralmente ineguagliabili - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico > 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata	FONORIVELATORI MM/MC
0503120	ULTIMATE VX ASTRO DIAMOND X	21.000,00	Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - struttura di smorzamento simmetrica con coppia di smorzatori collocati davanti e dietro alla bobina, in grado di eliminare la non linearità della forza di smorzamento meccanico del materiale, cosicché le vibrazioni originate dal tracciamento dei solchi, destinate a generare il segnale sonoro, possano essere trasmesse con la massima linearità dalla punta dello stilo al meccanismo di vibrazione rotazionale della bobina - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever in parallelepipedo solido di diamante naturale di sezione 0,22 mm, caratterizzato da bassissima massa, dai più elevati valori di rigidità, smorzamento e velocità di trasmissione esistenti, privo di risonanze; le prestazioni dinamiche, l'accuratezza timbrica, l'immutabile precisione di tracciamento sono letteralmente ineguagliabili - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico > 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x P x A) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata	FONORIVELATORI MM/MC

0503122	ULTIMATE VX ASTRO DIAMOND XH	22.000,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione XH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e avvolgimenti incrementati in purissimo rame 6N OFC Crystal Copper - struttura di smorzamento simmetrica con coppia di smorzatori collocati davanti e dietro alla bobina, in grado di eliminare la non linearità della forza di smorzamento meccanico del materiale, cosicché le vibrazioni originate dal tracciamento dei solchi, destinate a generare il segnale sonoro, possano essere trasmesse con la massima linearità dalla punta dello stilo al meccanismo di vibrazione rotazionale della bobina - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever in parallelepipedo solido di diamante naturale di sezione 0,22 mm, caratterizzato da bassissima massa, dai più elevati valori di rigidità, smorzamento e velocità di trasmissione esistenti, privo di risonanze; le prestazioni dinamiche, l'accuratezza timbrica, l'immutabile precisione di tracciamento sono letteralmente ineguagliabili - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10<sup>-6</sup> cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10<sup>-6</sup> cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503125	ULTIMATE VX ASTRO DIAMOND XX	22.000,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in rame 5N Giant Crystal Copper, composto da cristalli estremamente grandi di purezza assoluta, capace di generare un segnale oltremodo trasparente ed esente da colorazioni - struttura di smorzamento simmetrica con coppia di smorzatori collocati davanti e dietro alla bobina, in grado di eliminare la non linearità della forza di smorzamento meccanico del materiale, cosicché le vibrazioni originate dal tracciamento dei solchi, destinate a generare il segnale sonoro, possano essere trasmesse con la massima linearità dalla punta dello stilo al meccanismo di vibrazione rotazionale della bobina - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever in parallelepipedo solido di diamante naturale di sezione 0,22 mm, caratterizzato da bassissima massa, dai più elevati valori di rigidità, smorzamento e velocità di trasmissione esistenti, privo di risonanze; le prestazioni dinamiche, l'accuratezza timbrica, l'immutabile precisione di tracciamento sono letteralmente ineguagliabili - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10<sup>-6</sup> cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10<sup>-6</sup> cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503128	ULTIMATE VX ASTRO DIAMOND XXH	22.800,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione XXH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in rame 5N Giant Crystal Copper, composto da cristalli estremamente grandi di purezza assoluta, capace di generare un segnale oltremodo trasparente ed esente da colorazioni - struttura di smorzamento simmetrica con coppia di smorzatori collocati davanti e dietro alla bobina, in grado di eliminare la non linearità della forza di smorzamento meccanico del materiale, cosicché le vibrazioni originate dal tracciamento dei solchi, destinate a generare il segnale sonoro, possano essere trasmesse con la massima linearità dalla punta dello stilo al meccanismo di vibrazione rotazionale della bobina - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever in parallelepipedo solido di diamante naturale di sezione 0,22 mm, caratterizzato da bassissima massa, dai più elevati valori di rigidità, smorzamento e velocità di trasmissione esistenti, privo di risonanze; le prestazioni dinamiche, l'accuratezza timbrica, l'immutabile precisione di tracciamento sono letteralmente ineguagliabili - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 8 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0503130	ULTIMATE VX ASTRO DIAMOND S	22.000,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in purissimo argento 5N - struttura di smorzamento simmetrica con coppia di smorzatori collocati davanti e dietro alla bobina, in grado di eliminare la non linearità della forza di smorzamento meccanico del materiale, cosicché le vibrazioni originate dal tracciamento dei solchi, destinate a generare il segnale sonoro, possano essere trasmesse con la massima linearità dalla punta dello stilo al meccanismo di vibrazione rotazionale della bobina - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever in parallelepipedo solido di diamante naturale di sezione 0,22 mm, caratterizzato da bassissima massa, dai più elevati valori di rigidità, smorzamento e velocità di trasmissione esistenti, privo di risonanze; le prestazioni dinamiche, l'accuratezza timbrica, l'immutabile precisione di tracciamento sono letteralmente ineguagliabili - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a -196 gradi C - tensione d'uscita 0,24 mV - impedenza interna 2,5 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC

0503132	ULTIMATE VX ASTRO DIAMOND SH	22.800,00	<p>Fonorivelatore a bobina mobile MC High End con progettazione e costruzione allo stato dell'arte Made in Japan, versione SH ad alta uscita - tecnologia "Real Stereo Generator System", codificata in 15 ferrei punti chiave da Zyx per identificare e risolvere tutte le problematiche di natura meccanica ed elettrica in una testina MC, imprescindibili per sviluppare un sistema analogico di generazione del suono stereofonico impeccabile ed esente da fenomeni di distorsione temporale - struttura "One-Point Ground Terminal, Dual Point Output", con segnale destro e sinistro generati all'interno dello stesso campo magnetico - inedito sistema di generazione del segnale, unico al mondo, in grado di eliminare istantaneamente le correnti parassite (eddy currents) nel punto stesso in cui vengono originate, prevenendo qualsiasi variazione dell'intensità del campo magnetico e consentendo alla bobina di generare energia all'interno di un campo magnetico stabile e costante - bobina con nucleo amagnetico in fibra di carbonio, magneti maggiorati e fili d'avvolgimento incrementati in purissimo argento 5N - struttura di smorzamento simmetrica con coppia di smorzatori collocati davanti e dietro alla bobina, in grado di eliminare la non linearità della forza di smorzamento meccanico del materiale, cosicché le vibrazioni originate dal tracciamento dei solchi, destinate a generare il segnale sonoro, possano essere trasmesse con la massima linearità dalla punta dello stilo al meccanismo di vibrazione rotazionale della bobina - corpo rigido e leggero in acrilico e minerali, rigorosamente costruito con materiali non metallici affinché le risonanze che si creano sulla superficie, le interferenze esterne e le correnti parassite non influenzino il sistema di generazione e di uscita del segnale - contrappeso sferico in lapislazzuli da 1,3 grammi accuratamente dimensionato e posizionato su un preciso punto del fronte della testina per stabilizzare minuziosamente il centro di gravità e per assorbire le vibrazioni meccaniche - cantilever in parallelepipedo solido di diamante naturale di sezione 0,22 mm, caratterizzato da bassissima massa, dai più elevati valori di rigidità, smorzamento e velocità di trasmissione esistenti, privo di risonanze; le prestazioni dinamiche, l'accuratezza timbrica, l'immutabile precisione di tracciamento sono letteralmente ineguagliabili - stilo in solido diamante nudo con taglio Micro-Ridge, i cui bordi sono disposti parallelamente ai lati del cantilever, cosicché l'asse più duro del cristallo sia allineato e funga da punto di contatto con i solchi del disco, assicurando una tracciatura stabile e fluida e un'usura del diamante nettamente inferiore, tale da prolungare la longevità dello stilo di oltre 10 volte rispetto a design più convenzionali - piastra terminali in fibra di carbonio con pin d'uscita esenti da fenomeni di capacità in oro massiccio a 18 carati, collegata alla massa del preamplificatore Phono tramite la corrispondente linea d'uscita del canale destro - trattamento criogenico a - 196 gradi C - tensione d'uscita 0,48 mV - impedenza interna 4 Ohm - impedenza di carico &gt; 100 Ohm - peso di lettura da 1,7 a 2,5 grammi (raccomandato 2,0 grammi) - cedevolezza orizzontale 15x10-6 cm/dyne, cedevolezza verticale 12x10-6 cm/dyne - bilanciamento canali inferiore a 0,5 dB - separazione canali superiore a 30 dB - fornito con piastrina base stagnata TB2 da 2,7 grammi e dadi ZN permanenti premontati - dimensioni (L x A x P) 16,8 x 16,5 x 25 mm - peso (con base TB2 preinstallata) 7,9 grammi - ordinabile opzionalmente su richiesta, con lieve incremento del prezzo, con base in solido argento puro SB2 (peso complessivo 9,1 grammi) preinstallata</p>	FONORIVELATORI MM/MC
0502010	LIVE18 HEAD-SHELL SILVER	1.150,00	<p>Headshell portatestina High End - progettato e strutturato minuziosamente in ogni sua più piccola parte per scongiurare la generazione di onde stazionarie, per abbattere le vibrazioni e le risonanze prodotte dalla testina e cancellare le onde oscillatorie riflesse dal braccio, grazie ad un inedito ed efficacissimo sistema calibrato su 18 cortocircuiti meccanici - ricavato con lavorazione a macchina di precisione da un blocco unico di alluminio scavato dal pieno con procedimento in grado di mantenere inalterata la disposizione molecolare del materiale e garantire al contempo massime rigidità e leggerezza - cavetti in purissimo rame 6N - posizione delle viti di montaggio variabile, 39 mm / 46 mm dal punto di innesto - viti M2.6 (10, 12, 14 e 18 mm) e dadi M2.6 in dotazione - peso netto 12 grammi - finitura Silver (argento)</p>	ACCESSORI PER GIRADISCHI
0502011	LIVE18 HEAD-SHELL BLACK	1.150,00	<p>Headshell portatestina High End - progettato e strutturato minuziosamente in ogni sua più piccola parte per scongiurare la generazione di onde stazionarie, per abbattere le vibrazioni e le risonanze prodotte dalla testina e cancellare le onde oscillatorie riflesse dal braccio, grazie ad un inedito ed efficacissimo sistema calibrato su 18 cortocircuiti meccanici - ricavato con lavorazione a macchina di precisione da un blocco unico di alluminio scavato dal pieno con procedimento in grado di mantenere inalterata la disposizione molecolare del materiale e garantire al contempo massime rigidità e leggerezza - cavetti in purissimo rame 6N - posizione delle viti di montaggio variabile, 39 mm / 46 mm dal punto di innesto - viti M2.6 (10, 12, 14 e 18 mm) e dadi M2.6 in dotazione - peso netto 12 grammi - finitura Black (nera)</p>	ACCESSORI PER GIRADISCHI